

## TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN

Operating position	
<b>Betriebslage</b>	vertikal
Measuring range	
<b>Messbereich</b>	103 mm; 0 - 4 inch
Resolution	
<b>Auflösung</b>	0,01 µm
Clamping shaft	
<b>Einspannschaft</b>	28H6
System accuracy	
<b>Systemgenauigkeit</b>	< 0,3 µm
Measuring force	
<b>Messkraft</b>	1,8 N
Thread for measuring insert	
<b>Aufnahme Gewindemesseinsatz</b>	M 2,5
Power supply	
<b>Stromversorgung</b>	5 V DC, Mini USB
Protection grade	
<b>Schutzart</b>	IP40
Weight	
<b>Gewicht</b>	2.400 g
Interface	
<b>Datenanschluß</b>	USB

Manual driven incremental probe,  
100 mm

**Inkrementaler Feintaster  
mit Display, manuell  
angetrieben, 100 mm**

**IKF 100D**



PASSION FOR PRECISION.



**Feinmess Suhl GmbH**  
Pfütschbergstraße 11  
98527 Suhl / Germany

Tel.: +49 3681 381-0  
Fax: +49 3681 381-105  
E-Mail: [info@feinmess-suhl.de](mailto:info@feinmess-suhl.de)

© Feinmess Suhl GmbH, Stand 06/2018 · Änderungen an unseren Produkten, besonders aufgrund technischer Verbesserungen und Weiterentwicklungen, behalten wir uns vor. **Produktfotos können vom Original abweichen.** Alle Abbildungen und technischen Angaben ohne Gewähr.

© Feinmess Suhl GmbH, Status 06/2018 · We reserve the right to make changes to our products, especially in the event of technical improvements and further developments. **Product photos may differ from the original.** All illustrations and technical data without guarantee.

HIGH PRECISION, CLOSE TO THE  
FACTORY OD:

- > Production normals
- > Plug gauges
- > Pin gauges
- > Workpieces
- > Threadgauges

ZUR FERTIGUNGSNAHEN HOCHPRÄZISEN  
AUSSENMESSUNG VON:

- > Fertigungsnormalen
- > Prüfstiften
- > Lehrdornen
- > Werkstücken
- > Gewindelehrdornen

**Max. 103 mm** measuring range / **Messbereich**  
**0,01 µm** resolution / **Auflösung**

[www.feinmess-suhl.de](http://www.feinmess-suhl.de)

A Steinmeyer Group Company  
Ein Unternehmen der Steinmeyer-Gruppe

RELIABLE · INNOVATIVE · DURABLE

VERLÄSSLICH · INNOVATIV · LANGLEBIG

# IKF 100D

max. 103 mm measuring range / Messbereich; 0,01 µm resolution / Auflösung

Manual driven incremental probe, 100 mm  
**Inkrementaler Feintaster mit Display, manuell angetrieben, 100 mm**



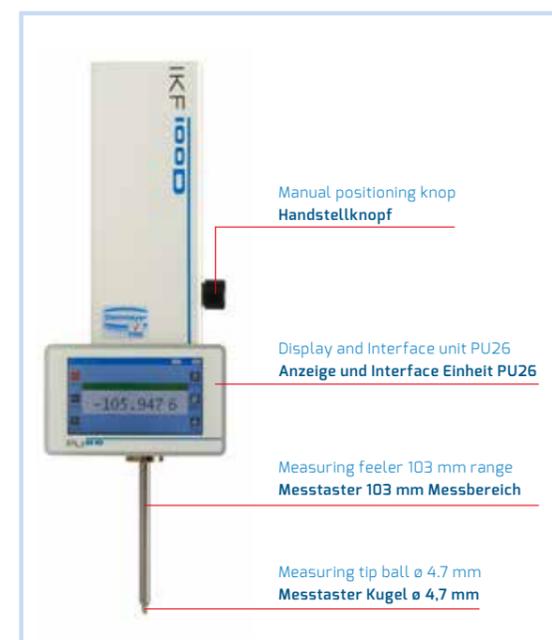
## BENEFITS | VORTEILE

- ✓ High measuring results due to 0.01 µm resolution  
✓ Hochpräzise Messergebnisse durch Auflösung von 0,01 µm
- ✓ Constant measuring force for great repeatability  
✓ Konstante Wiederholgenauigkeit durch konstante Messkraft
- ✓ Usable up to 100 mm  
✓ Messobjekte bis 100 mm vermessbar
- ✓ Compact measuring device with integrated display unit PU26  
✓ Kompakt Messsystem mit integrierter Anzeige PU26
- ✓ Optimized for application close to the factory  
✓ Ideal zur fertigungsnahen Prüfung
- ✓ Exchangeable measuring inserts thread M 2.5  
✓ Wechselbare Messeinsätze mit Gewinde M 2.5
- ✓ Interface PU26 for further data storage  
✓ Messdaten können weiterverarbeitet werden mit Interface der PU26
- ✓ Usable with 5 V Power Bank  
✓ Mit 5 V Power Bank betreibbar

## SYSTEM DESCRIPTION | SYSTEMBESCHREIBUNG

Der manuell verstellbare, inkrementale 100 mm Feintaster ist mit einer direkt am Feintaster montierten Anzeigeeinheit PU26 mit einer Auflösung von 0,01 µm ausgerüstet. Die Anzeigeeinheit visualisiert die Messergebnisse der hochpräzisen Längenmessung von gefertigten Werkstücken, Prüflingen, Messstiften oder Endmaßen. Sie kann zudem als Interface für die Weiterverarbeitung der erhobenen Daten auf dem PC genutzt werden. Die entsprechende Schnittstellen- und Visualisierungssoftware FMS-View ist optional erhältlich. Die Verstellung des Feintasters erfolgt über ein Handrad. Die Systemgenauigkeit beträgt kleiner 0,3 µm. Der Messbolzen befindet sich in einer Achse mit dem Messsystem und entspricht dem Abbe'schen Komparatorprinzip.

The manual driven 100mm incremental probe have a the fixed mount display unit PU26 and offers a resolution of 0,01 µm. The display unit shows all results directly of all your manufactured workpieces, specimen, ping gauges or gauge blocks. It also can be used for further processing of the collected data on the PC. The corresponding interface and visualization software FMS-View is optionally available. The adjustment of the incremental probe is done with a handwheel. The system accuracy is less than 0,3 µm. The measuring tip is located in one axis with the measuring system and corresponds to the Abbe's comparator principle.



## EXTENDED ACCESSORY ERWEITERTES ZUBEHÖR

Measuring column, heavy <b>Messständer schwer</b>	76 3876 202 25
Support arm with mounting hole 28 mm H7 <b>Einhängearm mit Aufnahme 28 mm H7</b>	76 3876 206 25

Further supplementary components on individual request.  
**Weitere Ergänzungskomponenten auf individuelle Anfrage.**



See catalogue  
siehe Katalog

## THE FMSplus EXTENSIVE ACCESSORIES INCLUSIVE DAS FMSplus UMFANGREICHES ZUBEHÖR INKLUSIVE

Incremental probe IKF 100D:  
Order No.: 76 4011 902 20  
Motor measuring probe IKF 100D, 1x measuring tip ball shaped

**Inkrementaler Feintaster IKF 100D:**  
Bestell-Nr.: 76 4011 902 20  
**Motorischer Messtaster IKF 100D, 1x Messaufsatz Kugel**